



# ANÁLISIS DATOS OPE 2021

| ESPECIALIDADES                | CASTELLANO |    |     |       | I   | %      | P   | R    |
|-------------------------------|------------|----|-----|-------|-----|--------|-----|------|
|                               | L          | R  | A   | Total |     |        |     |      |
| FILOSOFÍA                     | 4          | 1  | 5   | 10    | 134 | 55,22% | 74  | 7,4  |
| LATÍN                         | 1          | 1  | 3   | 5     | 35  | 54,29% | 19  | 3,8  |
| LENGUA CAST. Y LITERATURA     | 19         | 5  | 24  | 48    | 397 | 55,42% | 220 | 4,6  |
| GEOGRAFÍA E HISTORIA          | 9          | 3  | 12  | 24    | 624 | 62,98% | 393 | 16,4 |
| MATEMÁTICAS                   | 23         | 5  | 27  | 55    | 368 | 63,86% | 235 | 4,3  |
| FÍSICA Y QUÍMICA              | 9          | 3  | 11  | 23    | 262 | 48,85% | 128 | 5,6  |
| BIOLOGÍA Y GEOLOGÍA           | 6          | 2  | 7   | 15    | 497 | 49,90% | 248 | 16,5 |
| DIBUJO                        | 7          | 2  | 9   | 18    | 325 | 60,00% | 195 | 10,8 |
| FRANCÉS                       | 4          | 1  | 5   | 10    | 124 | 60,48% | 75  | 7,5  |
| INGLÉS                        | 20         | 5  | 24  | 49    | 496 | 62,70% | 311 | 6,3  |
| EDUCACIÓN FÍSICA              | 11         | 1  | 11  | 23    | 383 | 69,71% | 267 | 11,6 |
| ORIENTACIÓN EDUCATIVA         | 10         | 3  | 14  | 27    | 350 | 57,71% | 202 | 7,5  |
| TECNOLOGÍA                    | 2          | 2  | 5   | 9     | 284 | 59,86% | 170 | 18,9 |
| ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS    | 4          | 1  | 6   | 11    | 183 | 47,54% | 87  | 7,9  |
| F.O.L.                        | 8          | 2  | 10  | 20    | 266 | 47,37% | 126 | 6,3  |
| HOSTELERÍA Y TURISMO          | 3          | 0  | 3   | 6     | 89  | 41,57% | 37  | 6,2  |
| INFORMÁTICA                   | 2          | 2  | 4   | 8     | 72  | 59,72% | 43  | 5,4  |
| INTERVENCIÓN SOCIOCOMUNITARIA | 3          | 1  | 4   | 8     | 173 | 38,73% | 67  | 8,4  |
| ORG. Y GESTIÓN COMERCIAL      | 3          | 1  | 5   | 9     | 107 | 42,06% | 45  | 5,0  |
| ORG. Y PROYECTOS DE FAB. MEC. | 6          | 1  | 7   | 14    | 86  | 52,33% | 45  | 3,2  |
| SIST. ELEC. Y AUTOMÁTICOS     | 3          | 1  | 5   | 9     | 85  | 64,71% | 55  | 6,1  |
| PROC. DE PRODUCCIÓN AGRARIA   | 3          | 0  | 3   | 6     | 96  | 42,71% | 41  | 6,8  |
| <b>TOTAL</b>                  | 160        | 43 | 204 | 407   |     |        |     |      |



| ESPECIALIDADES                | EUSKERA |    |     |       | I   | %      | P   | R   |
|-------------------------------|---------|----|-----|-------|-----|--------|-----|-----|
|                               | L       | R  | A   | Total |     |        |     |     |
| FILOSOFÍA                     | 3       | 0  | 4   | 7     | 39  | 69,23% | 27  | 3,9 |
| LENGUA CAST. Y LITERATURA     | 7       | 2  | 8   | 17    | 66  | 69,70% | 46  | 2,7 |
| GEOGRAFÍA E HISTORIA          | 8       | 3  | 11  | 22    | 126 | 80,95% | 102 | 4,6 |
| MATEMÁTICAS                   | 12      | 1  | 13  | 26    | 120 | 76,67% | 92  | 3,5 |
| FÍSICA Y QUÍMICA              | 6       | 2  | 7   | 15    | 55  | 78,18% | 43  | 2,9 |
| BIOLOGÍA Y GEOLOGÍA           | 7       | 1  | 7   | 15    | 110 | 85,45% | 94  | 6,3 |
| DIBUJO                        | 3       | 1  | 4   | 8     | 92  | 70,65% | 65  | 8,1 |
| FRANCÉS                       | 2       | 1  | 4   | 7     | 35  | 82,86% | 29  | 4,1 |
| INGLÉS                        | 12      | 1  | 14  | 27    | 110 | 73,64% | 81  | 3,0 |
| EDUCACIÓN FÍSICA              | 8       | 1  | 9   | 18    | 115 | 80,00% | 92  | 5,1 |
| ORIENTACIÓN EDUCATIVA         | 6       | 2  | 8   | 16    | 91  | 78,02% | 71  | 4,4 |
| TECNOLOGÍA                    | 3       | 2  | 5   | 10    | 86  | 81,40% | 70  | 7,0 |
| LENGUA Y LIT. VASCA (NAVARRA) | 12      | 5  | 16  | 33    | 136 | 74,26% | 101 | 3,1 |
| INTERVENCIÓN S.               | 1       | 1  | 3   | 5     | 34  | 67,65% | 23  | 4,6 |
| <b>TOTAL</b>                  | 90      | 23 | 113 | 226   |     |        |     |     |



| ESPECIALIDADES                   | CASTELLANO |   |   |       | I   | %      | P  | R    |
|----------------------------------|------------|---|---|-------|-----|--------|----|------|
|                                  | L          | R | A | Total |     |        |    |      |
| MEC. Y MANT. DE MÁQUINAS         | 5          | 1 | 0 | 6     | 52  | 71,15% | 37 | 6,2  |
| OP. Y EQUIPOS DE PRODUC. AGRARIA | 5          | 0 | 0 | 5     | 84  | 45,24% | 38 | 7,6  |
| PROCEDIMIENTOS SAN. Y ASIST.     | 5          | 1 | 0 | 6     | 91  | 53,85% | 49 | 8,2  |
| SERVICIOS A LA COMUNIDAD         | 4          | 1 | 0 | 5     | 113 | 45,13% | 51 | 10,2 |
| SIST. Y APP. INFORMATICAS        | 5          | 0 | 0 | 5     | 69  | 57,97% | 40 | 8,0  |
| <b>TOTAL</b>                     | 24         | 3 | 0 | 27    |     |        |    |      |

